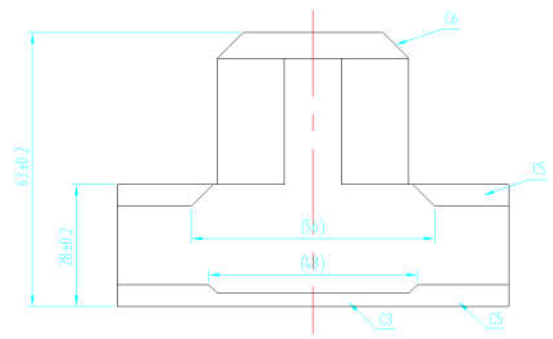
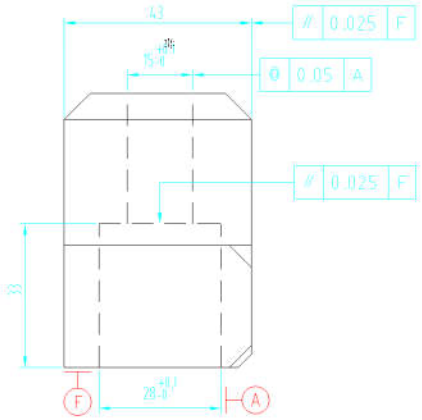
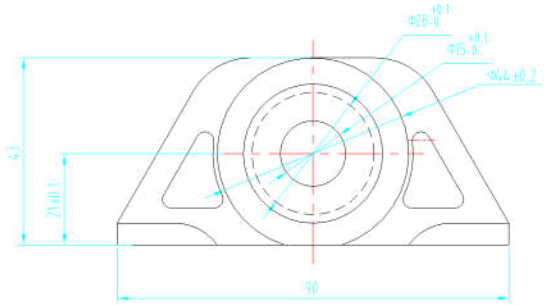






技术要求

1.使用型材BYD-P94-06 加工。

2.去毛刺、锐边,不能有磕碰,划痕,扁件等影响整体外观和功能缺失的问题存在。

3.数量2

							6061-T6			南南铝业股份有限公司	
							通用技术条件 JB/T 5000			名称	后挂耳
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期						
设计			标准化				版本	重量	图幅 / 比例		
校对			会签				Rev.00		A3 1:1	图号	BYD-P94.30-26
审核			批准				共 1 张	第 1 张			